

Диосна-МИВЕ

Инструкция по запуску в эксплуатацию, техобслуживанию, уходу и очистке

версия 1.00

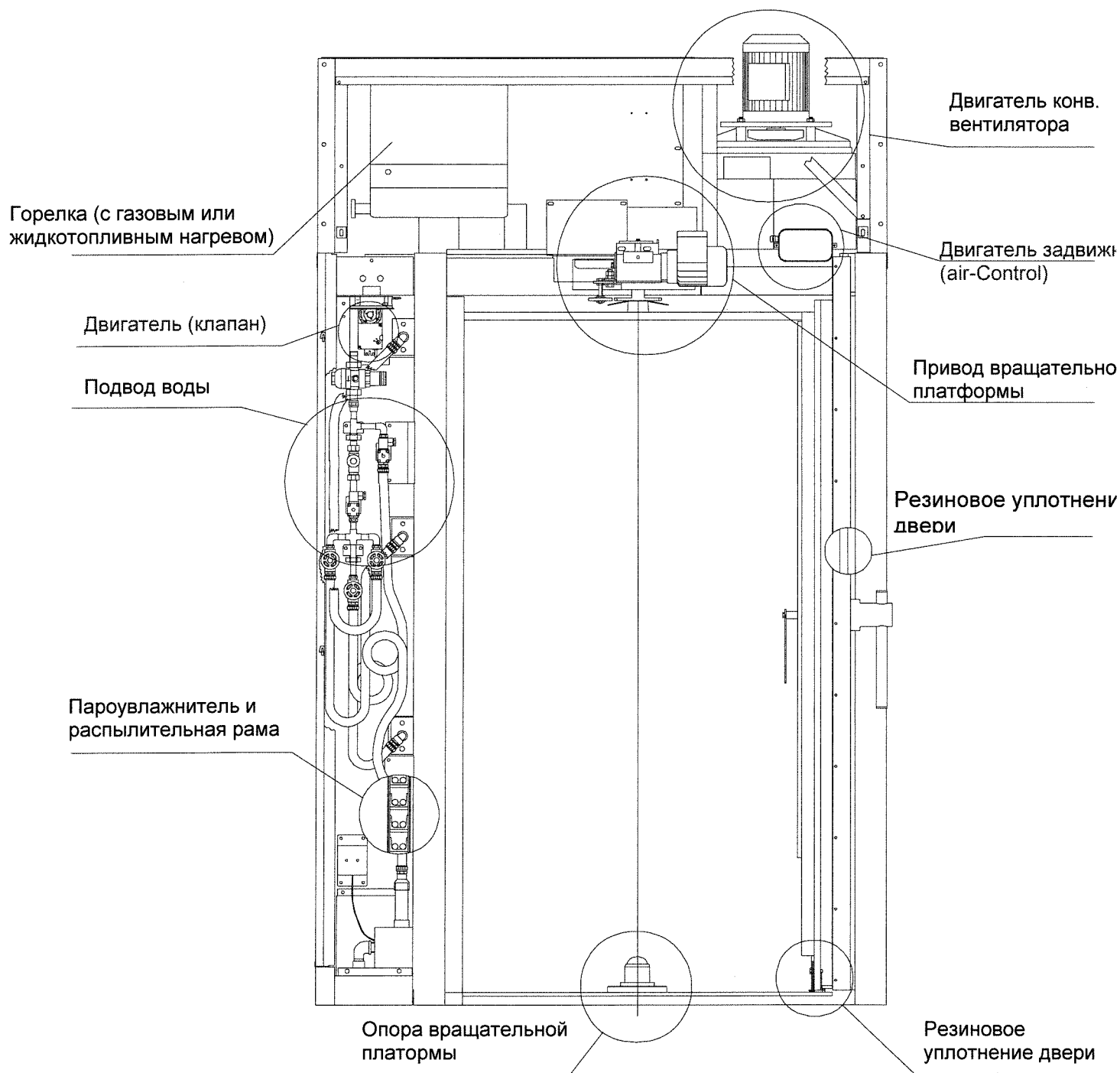
ф. Миве оставляет за собой право вносить изменения

Содержание

1. **Общий вид основных узлов**
2. **Регулирование воздушных форсунок на распылительной рамке**
3. **Привод вращательной платформы**
4. **Система водоснабжения**
5. **Пароувлажнитель**
6. **Натяжение цепи привода поворотной платформы**
7. **Задвижка air control**
8. **Смазка опоры вращательной платформы внизу**
9. **Регулировка уплотнения двери**
10. **Указания по уходу и очистке**
11. **Неисправности, причины и их устранение**
12. **Периодичность контроля по BGV A2 (прежде VBG 4)**

Для устройства управления FP 10 или CS - см.
отдельное руководство по обслуживанию
в распределительной коробке.

1. Общий вид основных узлов



Схематическое изображение стеллажной печи MIWE roll-in (вид спереди, дверь открыта, стойка управления и кожух вентилятора отсутствуют)

2. Регулирование воздушных форсунок на распылительной рамке

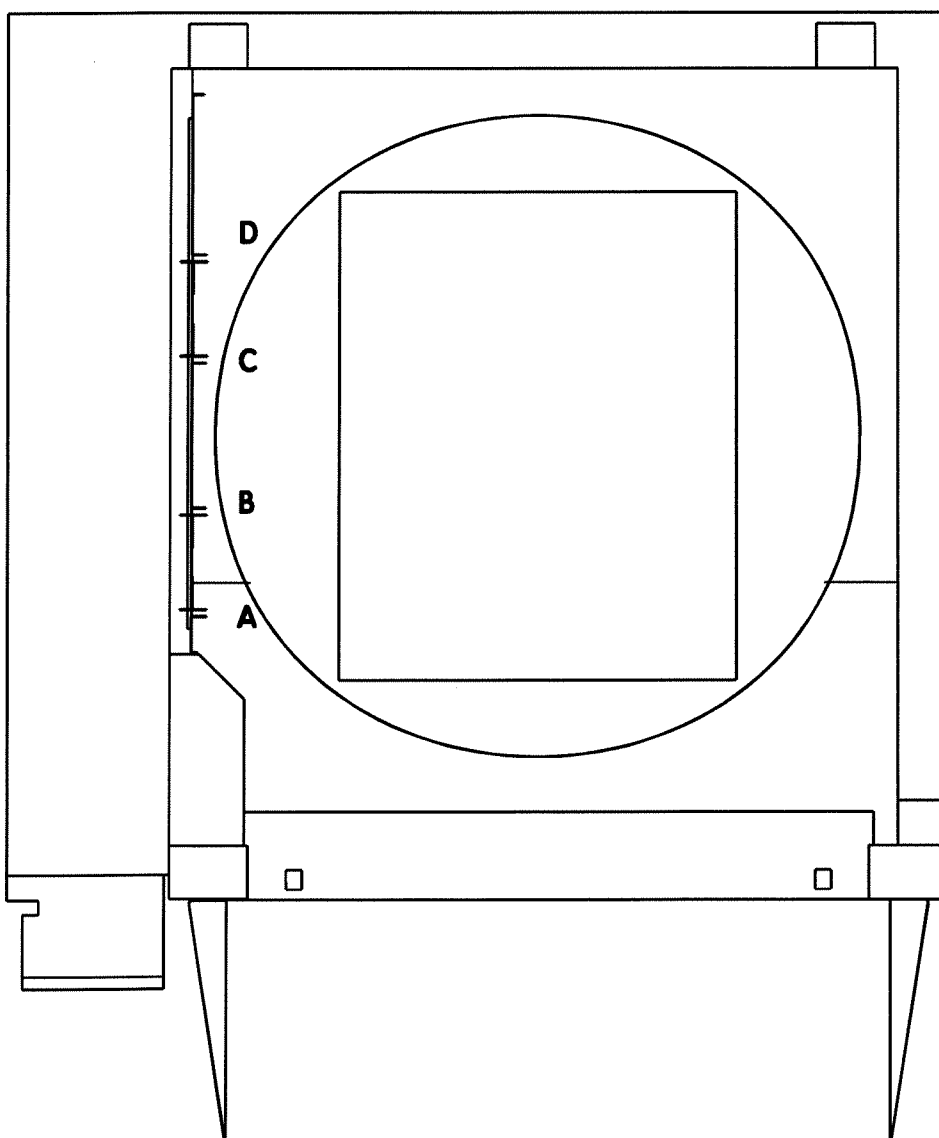
Форсункой А регулируется подвод к передней зоне листа.
Форсункой В подводится к передней средней части.
Форсункой С регулируется подвод к задней средней части.
Форсункой D регулируется подвод к задней зоне листа.

При открывании форсунки соответствующая зона становится темнее.
При закрывании форсунки соответствующая зона становится светлее



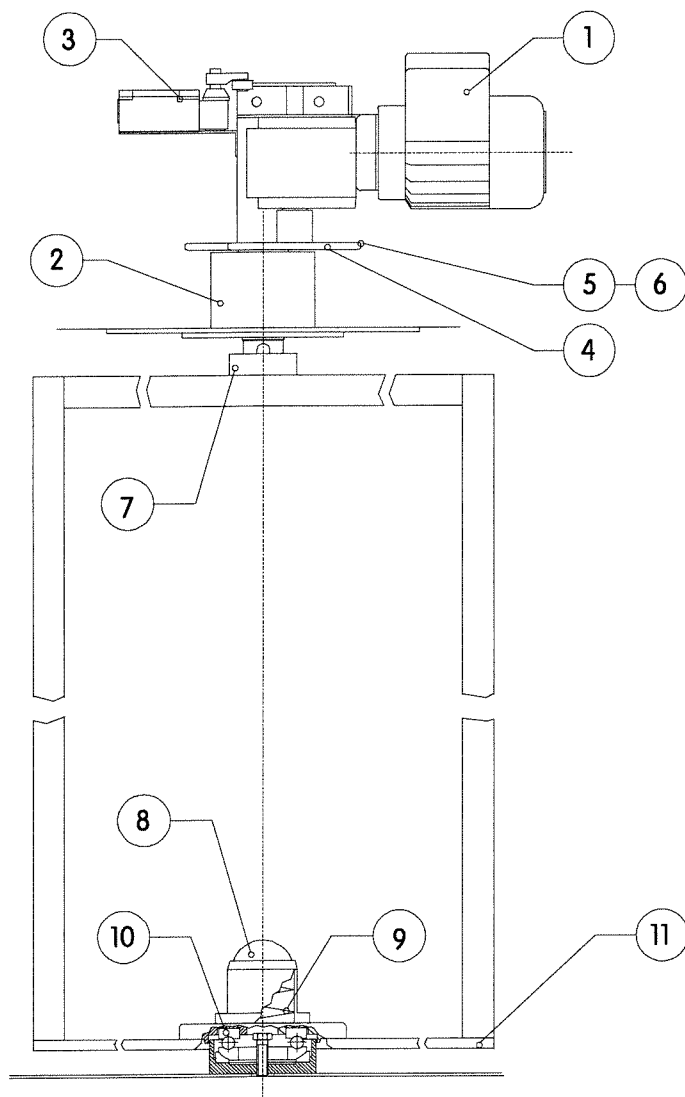
Поперечное сечение форсунки изменять всегда только с незначительным шагом (макс. 1-2мм)!

Общее поперечное сечение форсунок на одинаковой высоте не должно превышать 30 мм.



Схематическое изображение стеллажной печи MIWE roll-in в разрезе (вид сверху)

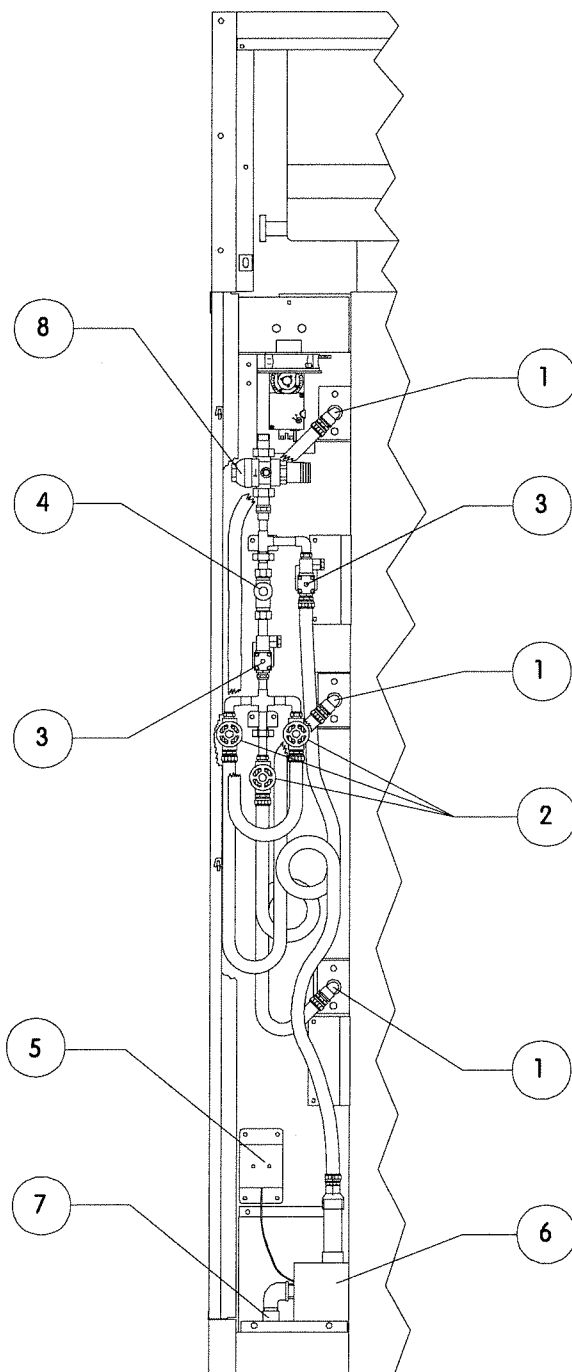
3. Привод вращательной платформы



1. Двигатель червячной передачи CU 10-G5 6M4
2. Опора привода
3. Концевой выключатель MV8H 330-11уА
4. Редукторный двигатель с звездочкой 1/2" x 5/16" Z = 30
5. Цепь 1/2" x 5/16"
6. Предохранительный элемент
7. Поводок
8. Шар D = 60 mm
9. Нажимная пружина
10. Упорный подшипник 53309-U309
11. Вращательная платформа

Схематическое изображение привода вращательной платформы

4. Система водоснабжения

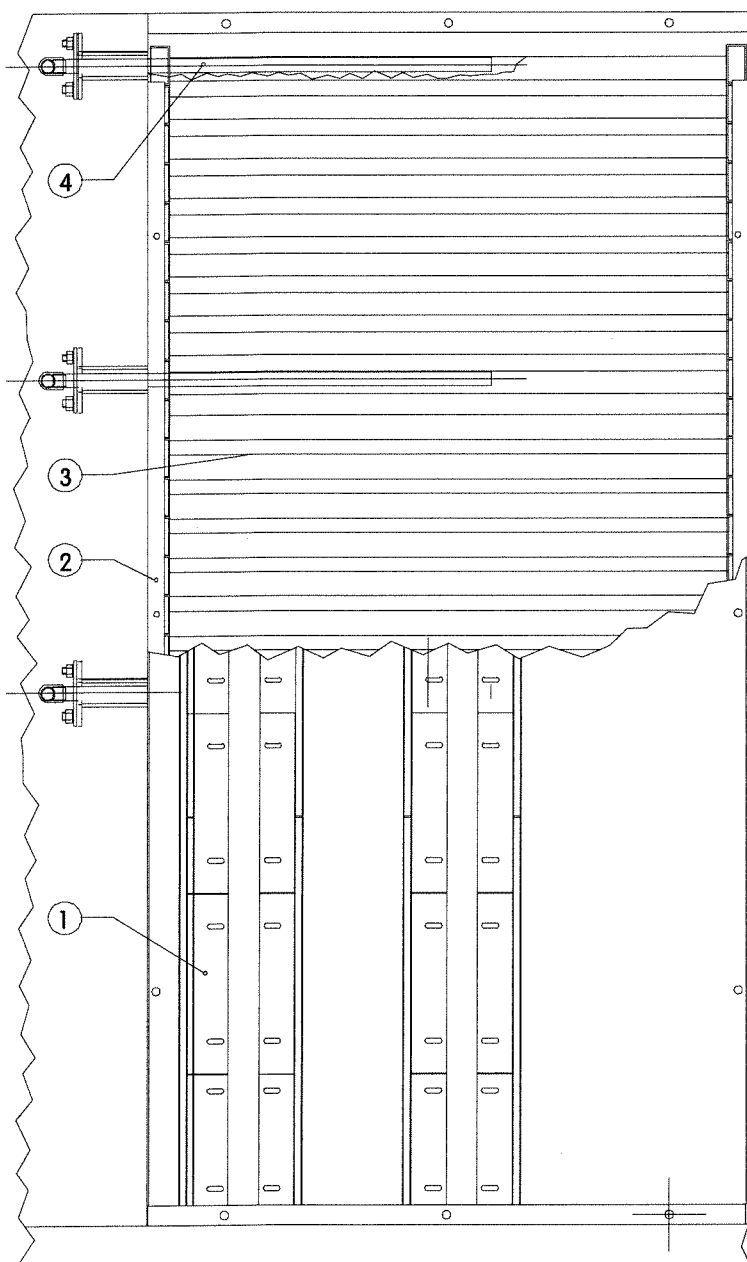


1. Пароподающая трубка
2. Игольчатый клапан
3. Магнитный клапан
4. Водомер
5. Регулятор EGO
6. Сифон
7. Сливной шланг
8. Редукционный клапан

С водомером

5.

Пароувлажнитель



Распылительная рамка

② Прижимные стойки



Вынимая их, следить, чтобы пароувлажнитель не упал.

③ Желобки

Обратить внимание на смещение отверстий.

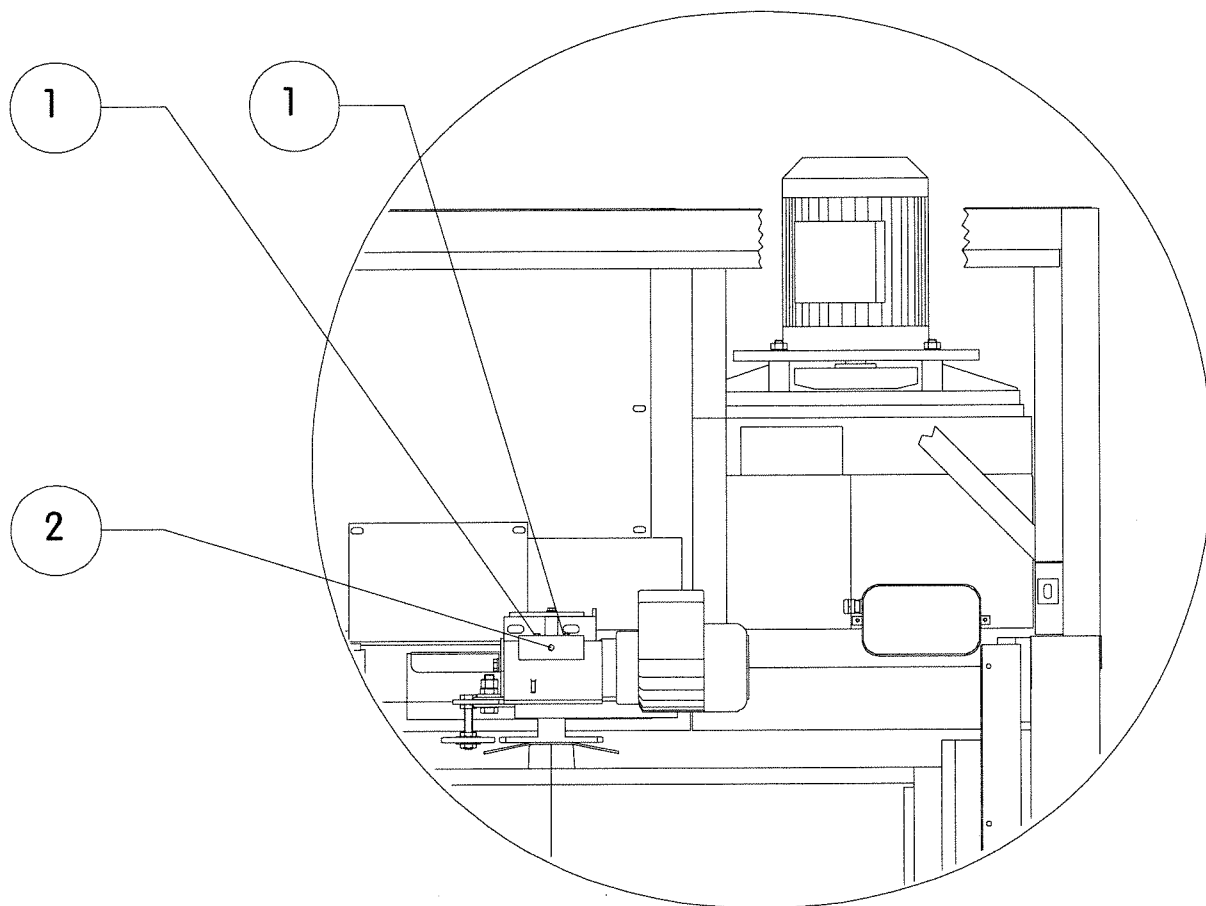
④ Пароподающая трубка

Демонтировать только снаружи.

Схематическое изображение пароувлажнителя (вид от пекарной камеры)

6. Натяжение цепи привода вращательной платформы

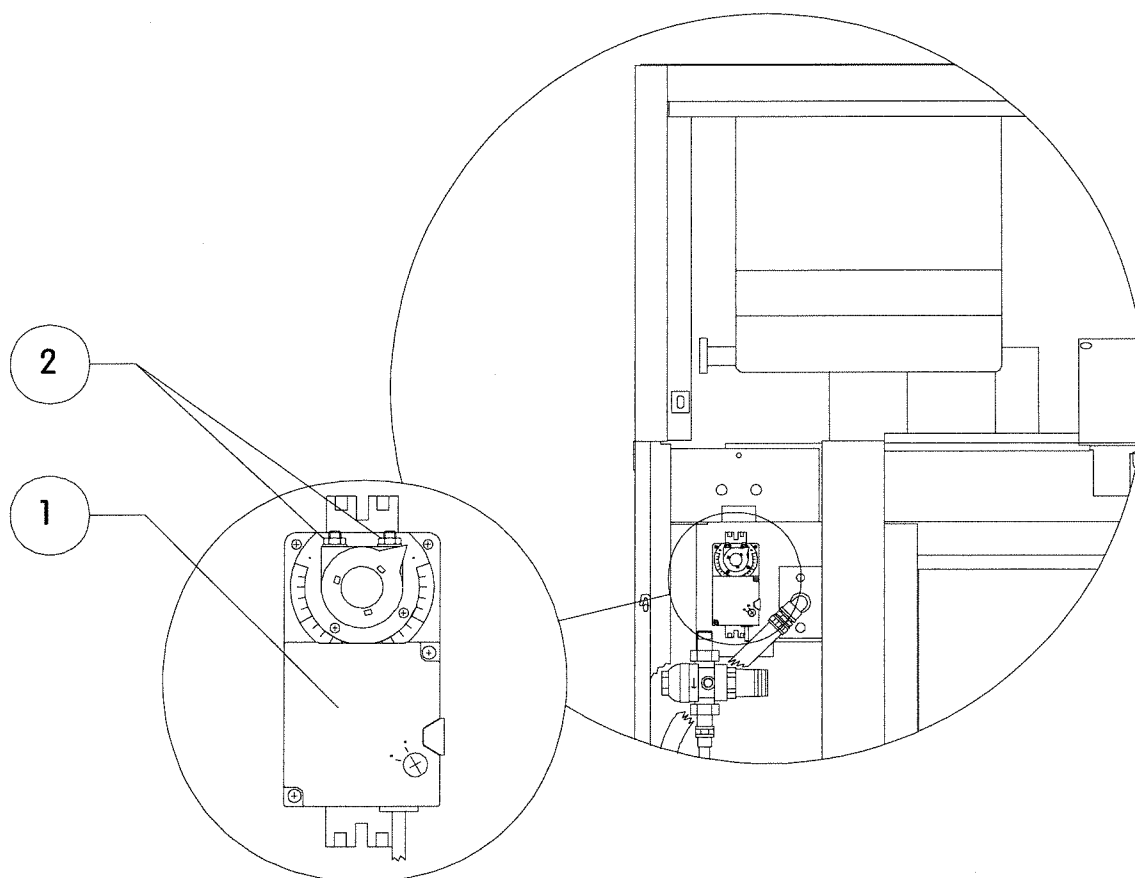
Чтобы натянуть цепь в случае её провисания в разогретом рабочем состоянии, ослабить (не вынимать!) три крепёжных винта двигателя (поз. 1). Затем ослабить контровку зажимного винта (поз. 2) и затянуть зажимной винт до достаточного натяжения цепи. После этого снова затянуть три крепёжных винта двигателя (поз.1) и законтрить зажимной винт.



7. Задвижка air control

Серводвигатель

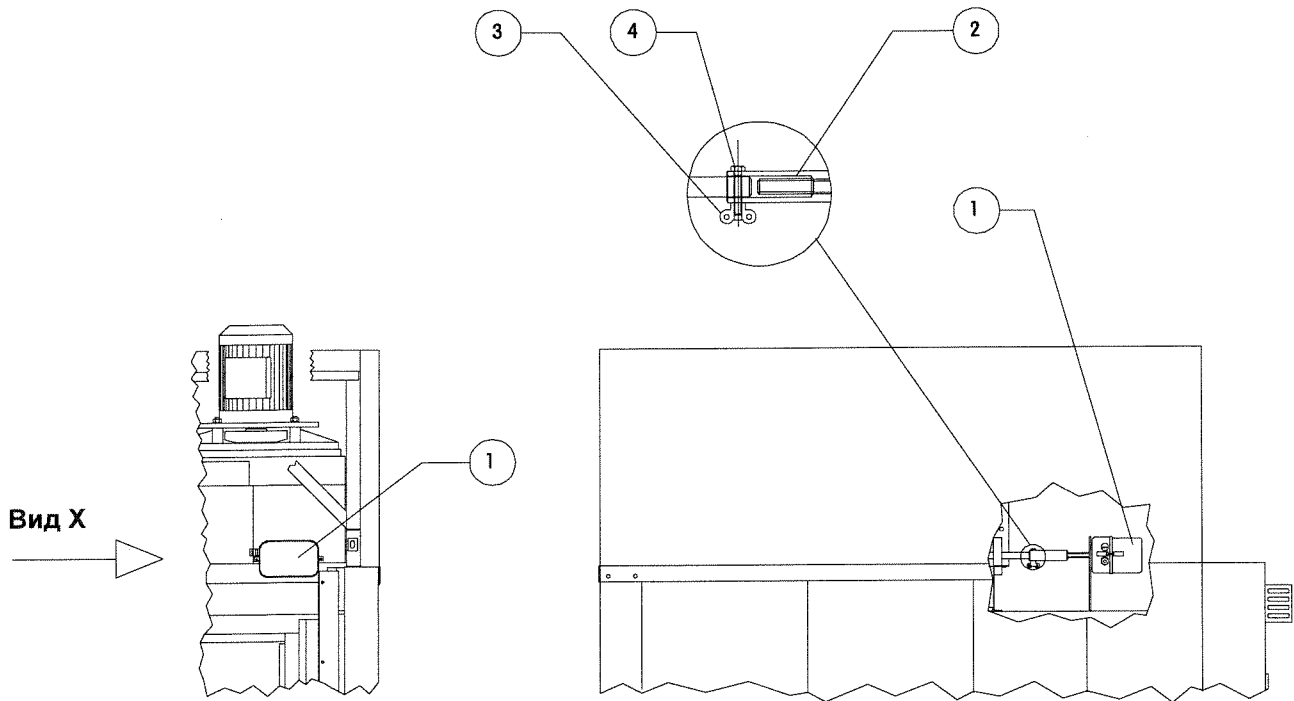
В случае неисправности двигателя привода шпинделя (поз.1) (устройством управления выдается сообщение о неисправности) необходимо демонтировать поз.3 и поз. 4. Затем можно установить задвижку в нужное положение и продолжать выпечку.



1. Серводвигатель
2. Гайка М5

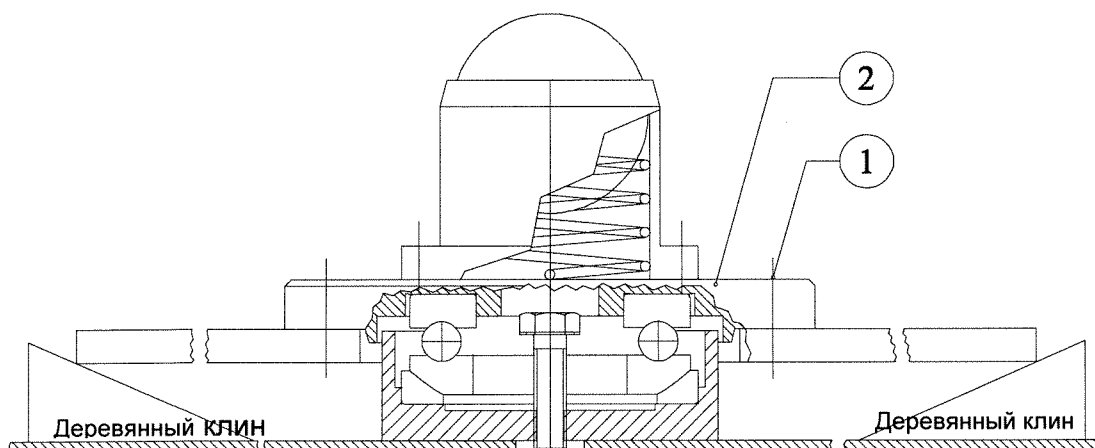
Двигатель привода шпинделя

В случае неисправности серводвигателя (поз. 1) следует ослабить втулку (поз. 2). Тогда крышка, отделяющая пароувлажнитель от нагревательного регистра, опустится вертикально вниз, после этого можно продолжать нормальный процесс выпечки.



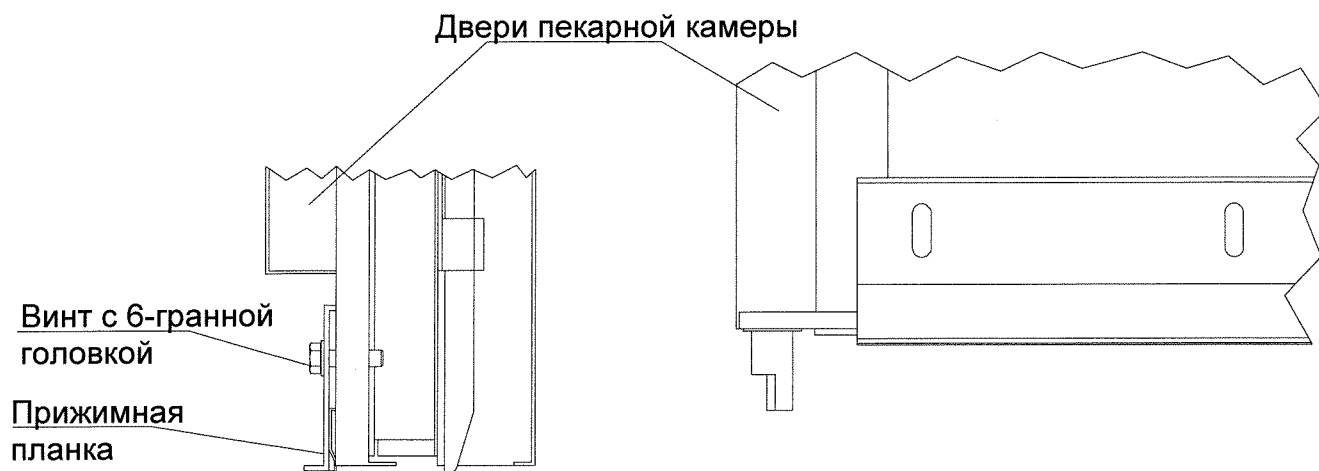
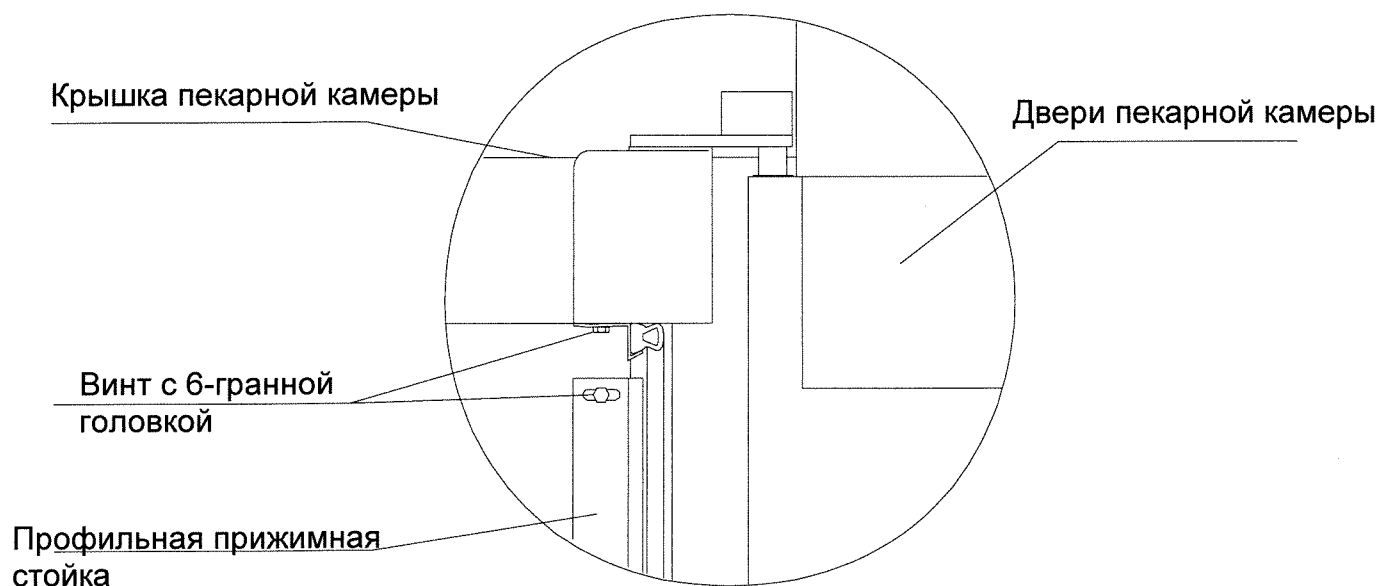
1. Двигатель привода шпинделя
2. Втулка
3. Крыльчатая гайка
4. Винт с 6-гр. Головкой М6х35

8. Смазка опоры вращательной платформы внизу



1. Подложить под вращательную платформу деревянные клинья (4 шт.)
2. Удалить винты, поз. 1.
3. Снять вращательную часть, поз. 2 (вместе с шаром).
4. Проверить уровень масла (мин. 20 мм, макс. 23 мм)
Нижний вкладыш подшипника должен быть всегда закрыт маслом!
5. Долить при необходимости масло.
Масло фирмы "Optimol", тип Viscogen KL130 или аналогичное ему.
6. Установить вращательную часть, поз. 2.
7. Завернуть винты, поз. 1.
8. Вынуть деревянные клинья.

9. Регулировка уплотнения двери



- Открыть дверцы печарной камеры
- Отвернуть винты с 6-гранной головкой в месте выхода пара
- Подрегулировать профильные прижимные стойки (прижимную планку)
- Вновь затянуть винты с 6-гранной головкой

10. Указания по уходу и очистке

Несмотря на применение высококачественных нержавеющей материалов вполне естественно, что в определенной степени требуются очистка и уход, по крайней мере, по санитарно-гигиеническим причинам. Кроме этого, ваш хлебопекарный агрегат сохранится в отличном оптическом и внешнем состоянии.

Обязательно соблюдать при использовании всех вспомогательных и чистящих средств указания соответствующих изготовителей.

Не обрызгивать агрегат водой во время очистки.

Наружная облицовка

Её можно очищать в зависимости от степени загрязнения влажной салфеткой, а также с помощью специального чистящего средства или жирорастворяющих средств.

При сильном загрязнении мы рекомендуем использовать биологический универсальный очиститель "Biosan" фирмы "Renosan", поставляется упаковками по 5 кг или 10 кг.

Пекарная камера

Необходима её регулярная очистка в зависимости от степени загрязнения. Для этого можно использовать, как и для стеклянных экранов, средство "Biosan".

Еженедельно

- Очищать от загрязнений под пекарной камеры.
- Очищать кожухи и ребра охлаждения встроенных двигателей при выключенной печи. Расположение двигателей показано на общем виде.
- Пароувлажнитель промыть в холодном состоянии. Для этого включить пекарную печь и выбрать режим управления для выпечки булочек. (горелка должна быть при этом выключена). При нажатии кнопки пуска начинает действовать установленная программа и, таким образом пароувлажнитель промывается.
- Уход за уплотнением двери
После очистки смазать уплотнение двери пригодным для контакта с пищевыми продуктами термостойким маслом фирмы "Optimol", тип "Viscogen" KL 300 или аналогичным ему. Не забудьте при этом об уплотнении двери пекарной камеры внизу.

Через каждые два месяца

- Очистить вытяжной вентилятор

Если ваша печь MIWE roll-in оснащена вытяжкой, необходимо проверить защитную решётку и крыльчатку двигателя, при необходимости очистить их.

- Проверить цепь (см. 7. "Натяжение цепи привода вращательной платформы")

В случае недостаточного натяжения цепи привода вращательной платформы необходимо ее натянуть.

- Смазать цепь

Смазать цепь привода смазкой KL 300 Spray фирмы "Optimol" или аналогичной ей.

Не менее 2 раз в год:

- Техобслуживание горелки согласно инструкции по техобслуживанию изготовителя
- Проверить опору вращательной платформы внизу, при необход. смазать (см. 8. "Смазка опоры вращательной платформы внизу")

- Конвекционный вентилятор

В зависимости от насыщения циркулирующего горячего воздуха мучной пылью есть риск, что мучная пыль может осаждаться на пластинках или лопастях конвекционных вентиляторов, затем происходит ее неконтролируемое падение. Таким образом, появляется опасный дебаланс, который может привести к общему выходу двигателя конвекционного вентилятора из строя. По этой причине необходима проверка конвекционной воздуходувки через каждые ½ года. Для этого необходима полная разборка конвекционной воздуходувки.

Пожалуйста, информируйте при необходимости службу техобслуживания фирмы MIWE или специализированное предприятие по вашему выбору.

Ежегодно:

- Демонтировать пароподающую трубку и при необходимости очистить ее.

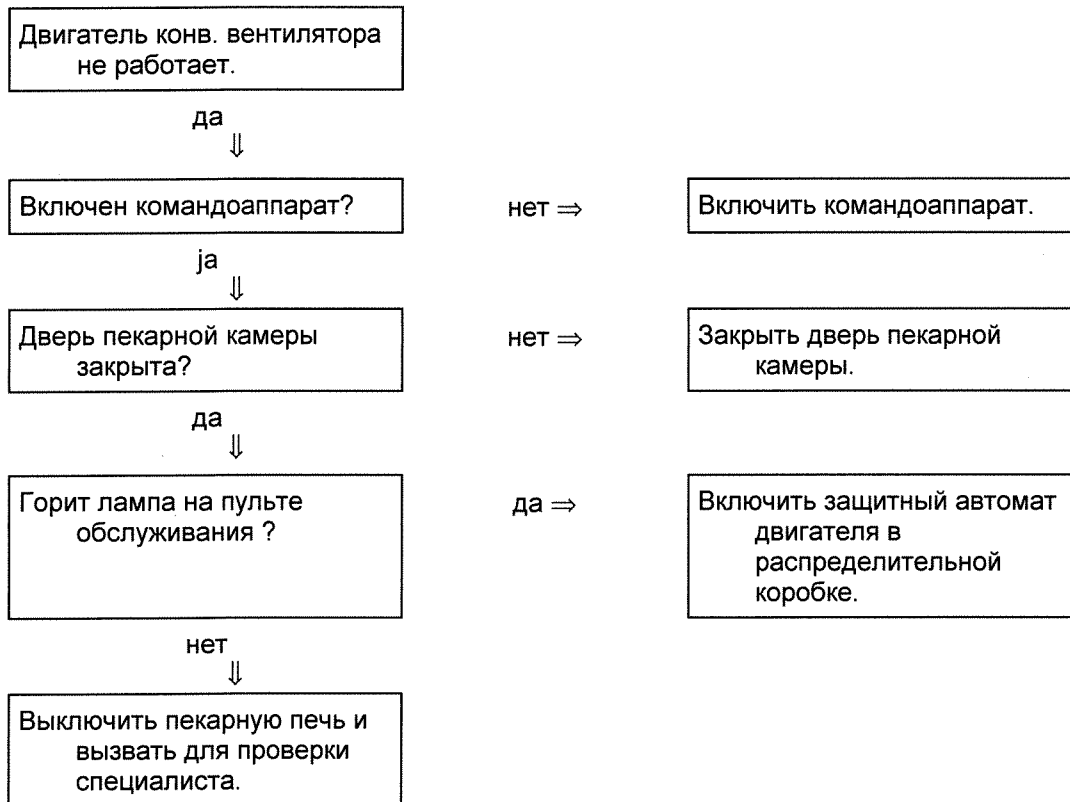
Ориентировочные значения для регулировки расхода воды пароувлажнителя

Тип печи	Время	Литры
RI 1.0606-TM	40 сек	2,5
RI 1.0606-TM	40 сек	2,5
RI 1.0608-TM	40 сек	3,5
RI 1.0606-TL	40 сек	3,5
RI 1.0606-TL	40 сек	3,5
RI 1.0608-TL	40 сек	4,5
RI 1.0610-TL	40 сек	5,5
RI 1.0711-TL	40 сек.	6,0
RI 1.0608-RL	40 сек	4,5
RI 1.0711-RL	40 сек	6,0
RI 2.0608-SL	60 сек	9,0
RI 2.0608-TL	60 сек	9,0

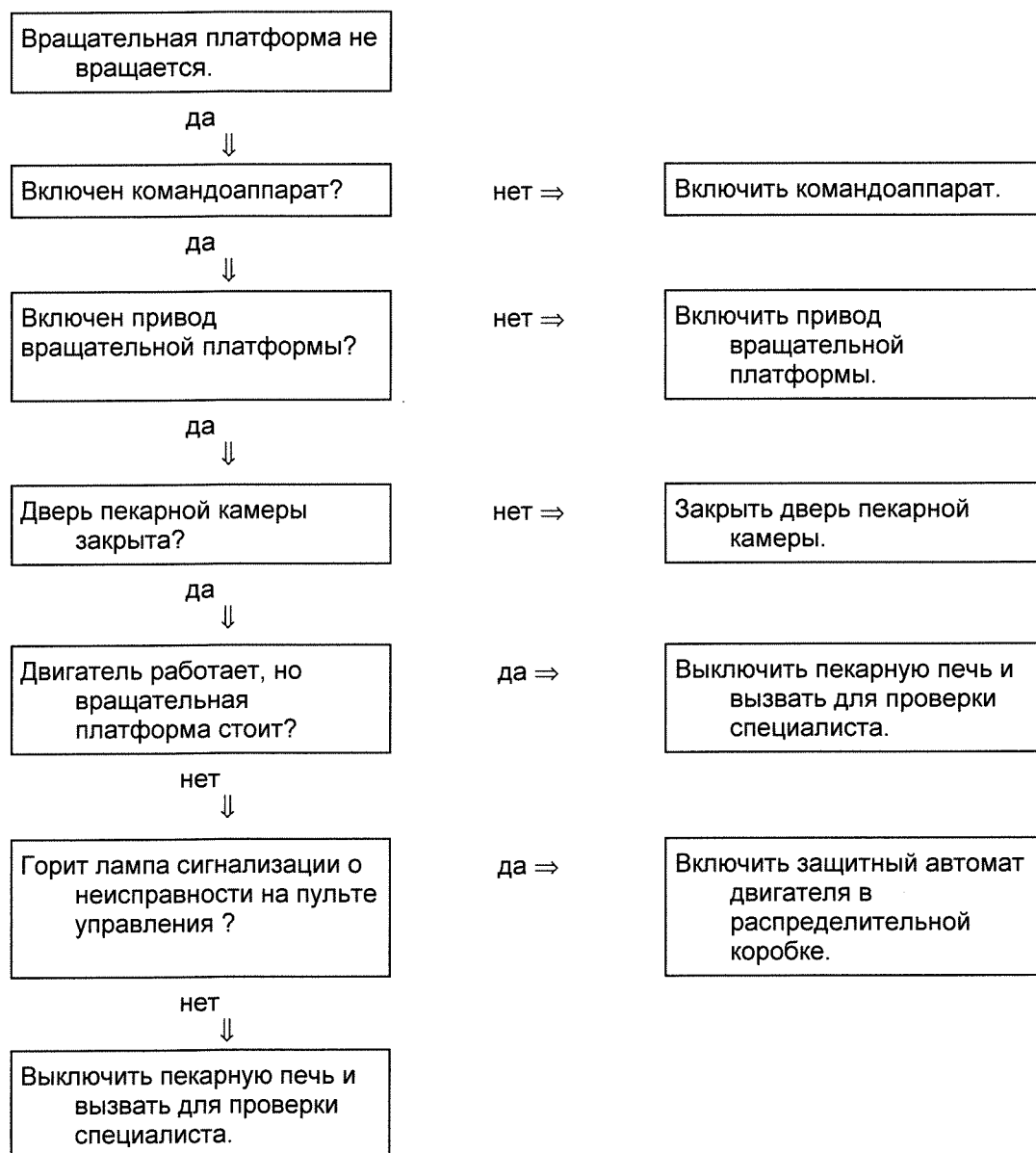
Регулировка игольчатого клапана должна выполняться только службой техобслуживания фирмы MIWE.

12. Неисправности, причины и их устранение

1. Неисправность двигателя конвекционного вентилятора



2.1 Неисправность привода вращательной платформы



Перед тем, как открыть распределительный шкаф, всегда отключать напряжение от стеллажной печи (отключение главного выключателя или предохранителя заказчика), недостаточно отключить только командоаппарат

MIWE roll-in FP

Управление
(Стр 28)

Водяная
инсталляция ation
(Стр 7 - 9)

Колонна
управления
(Стр 26 - 27)

Электрика
(Стр 31 - 34)



Привод
вращения
(Стр 20 - 25)

Пекарная
камера
(Стр 12 - 13)

Дверь
(Стр 14 - 19)

Пароувлажнение
(Стр 10 - 11)

Материалы
(Стр 39)

MIWE roll-in TC

Управление
(Стр 29 - 30)

Водяная
инсталляция ation
(Стр 7 - 9)

Колонна
управления
(Стр 26 - 27)

Электрика
(Стр 35 - 38)



Привод
вращения
(Стр 20 - 25)

Пекарная
камера
(Стр 12 - 13)

Дверь
(Стр 14 - 19)

Пароувлажнение
(Стр 10 - 11)

Материалы
(Стр 39)



1



2



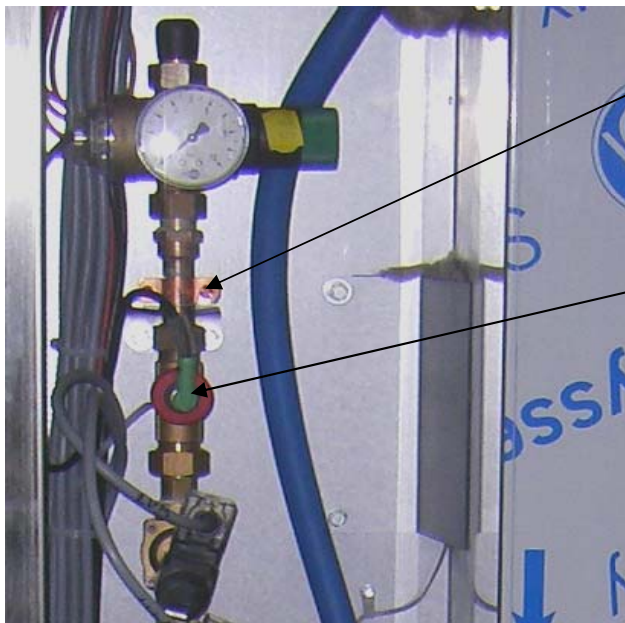
3



4



5

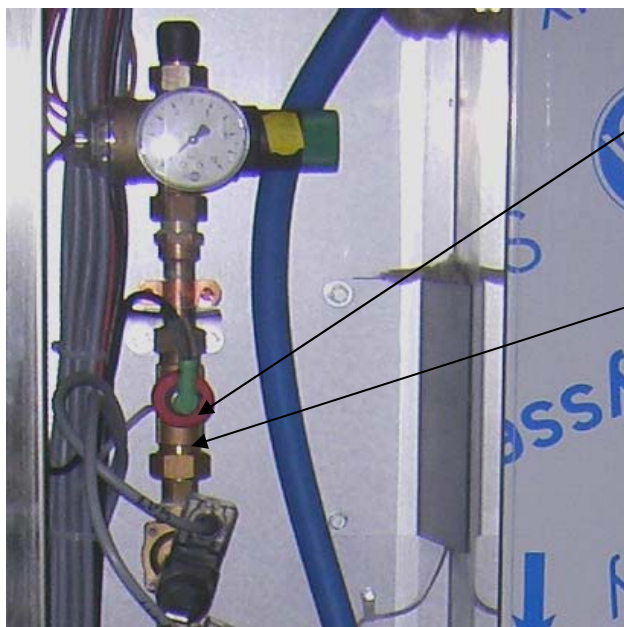


6



7

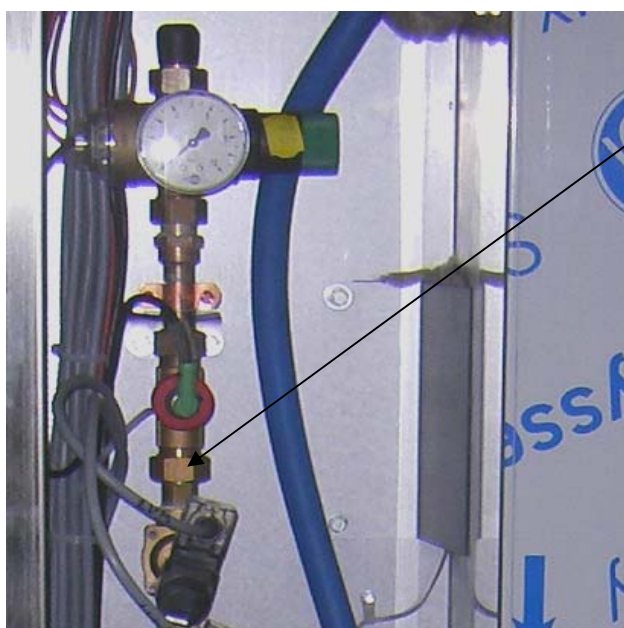




8



9



10





11



12



13



14





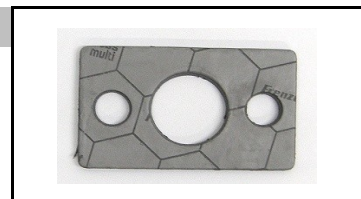
15



16



17



18

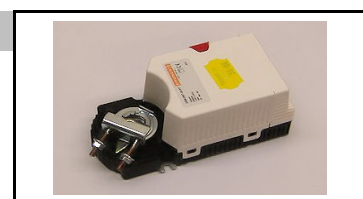




19



20



21



Frischlufklappe kpl.



22



23





24



25



26



27



28





29



30

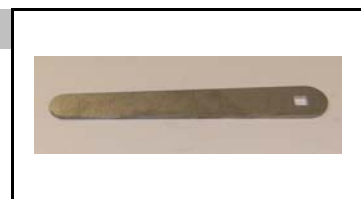




31



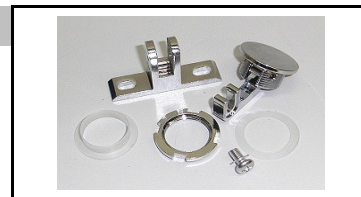
32



33



34

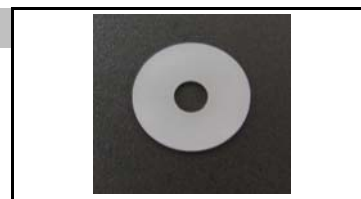




35



36





37



38



39

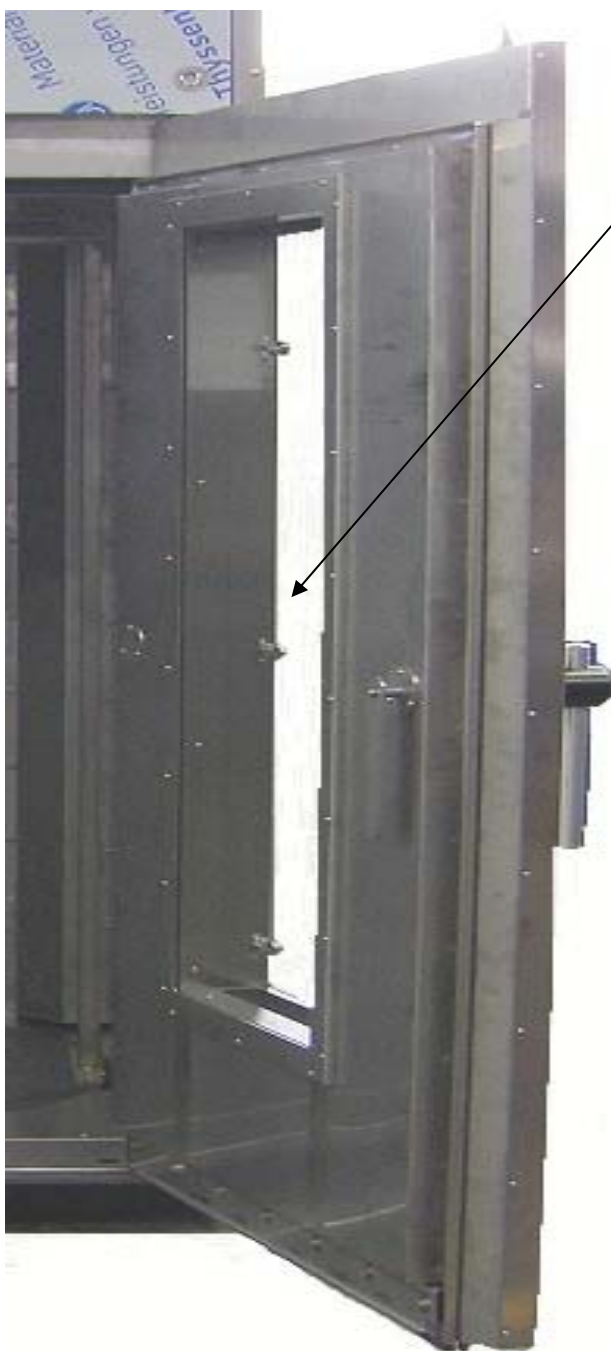




40



Türhalteblech rechts kpl.



41





42



43

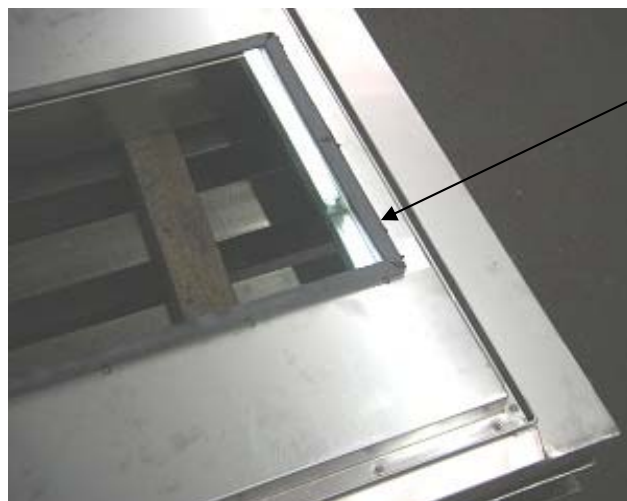


44



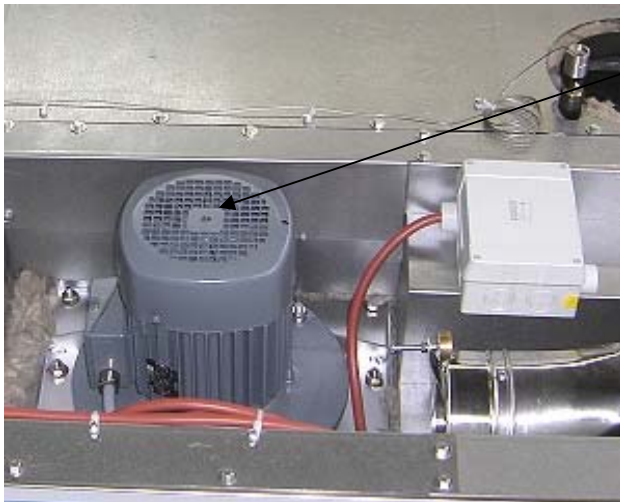


45

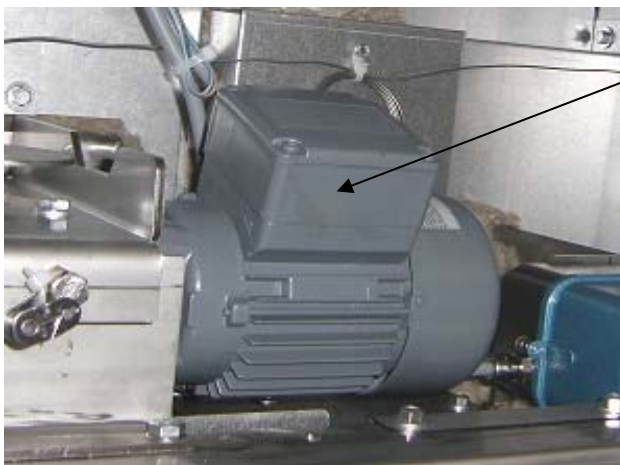


46

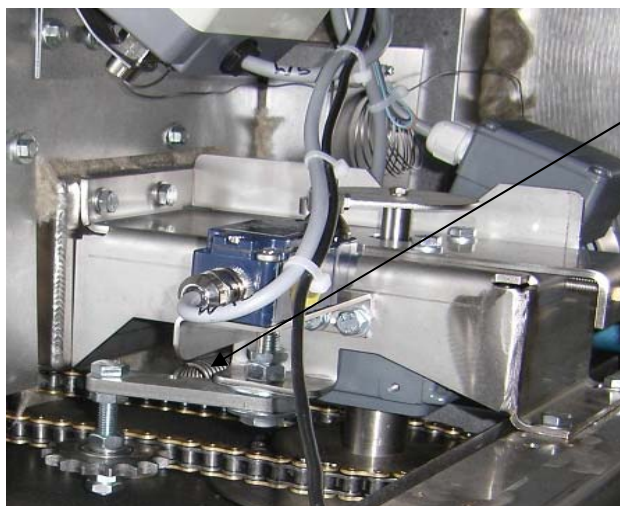




47

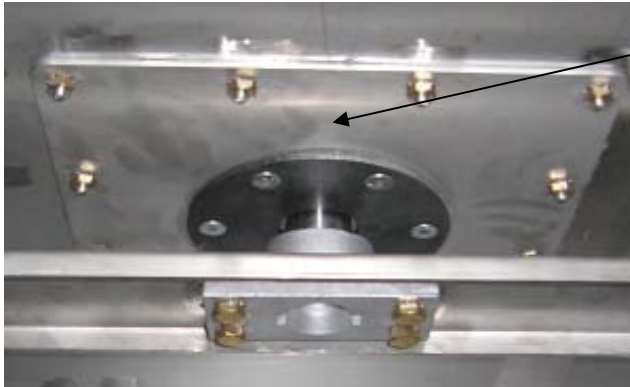


48

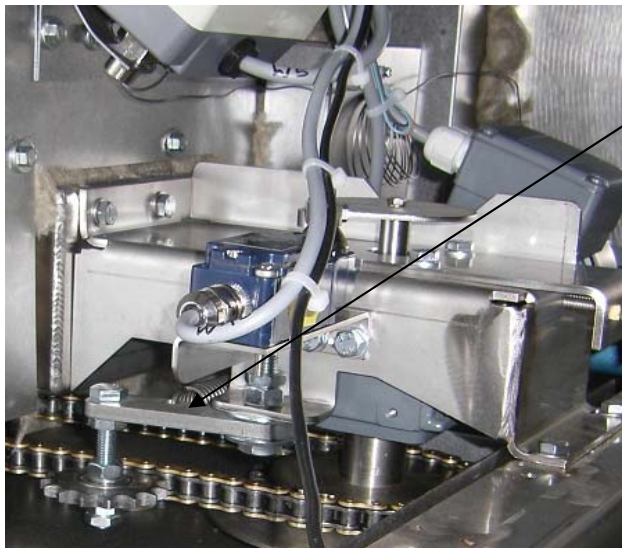


49





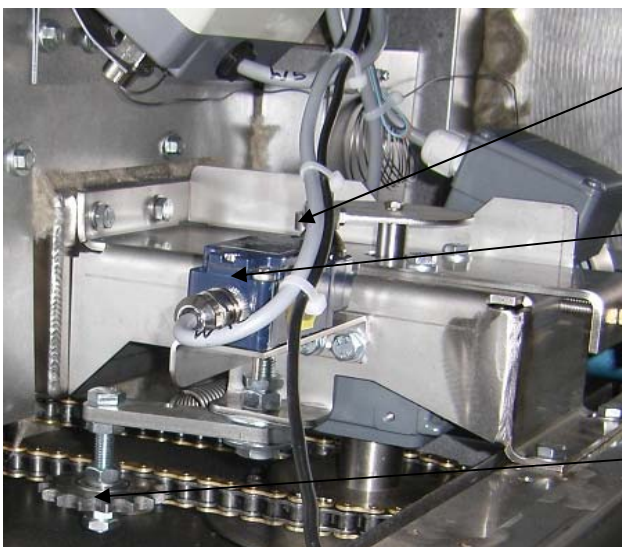
50



51



Kettenspanner kpl. 4-62



52

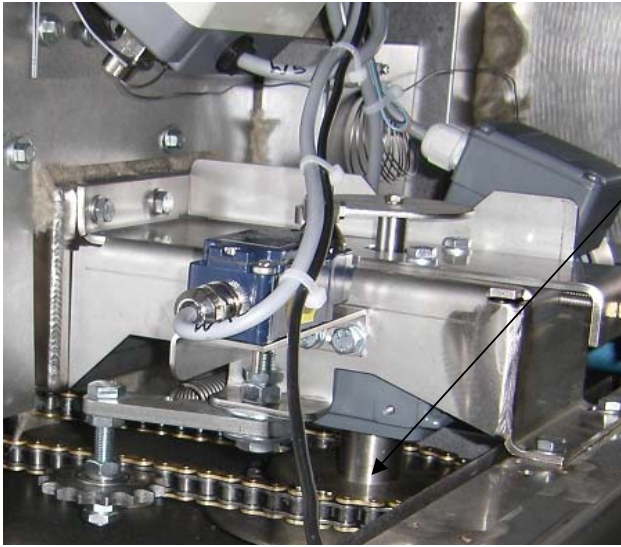


53



54

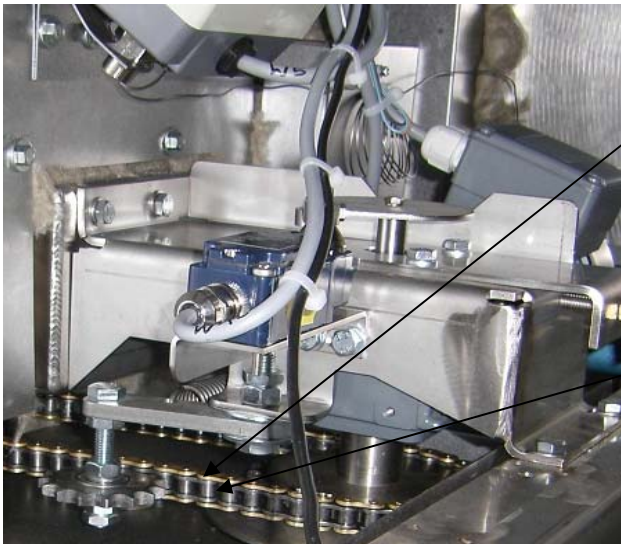




55



56

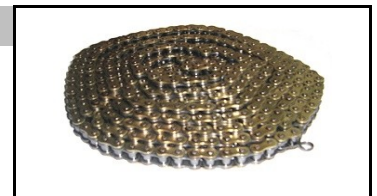


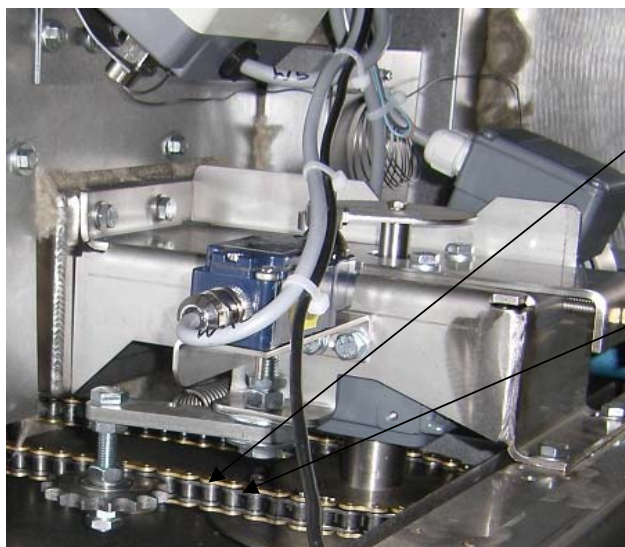
57



Rollenkette kpl.0608 T

58





59



60



61



62

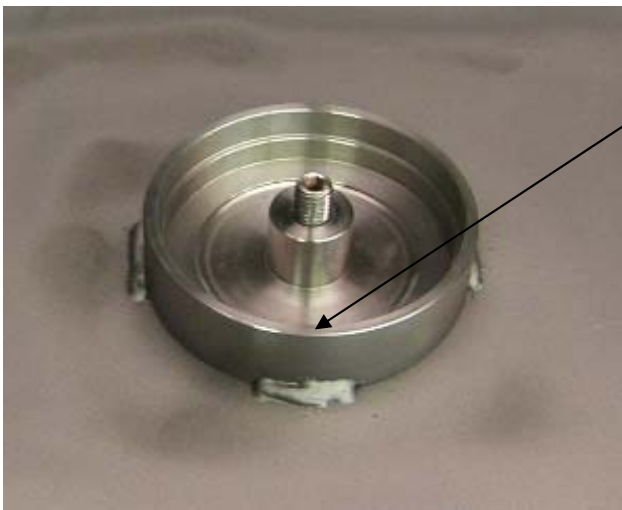


63

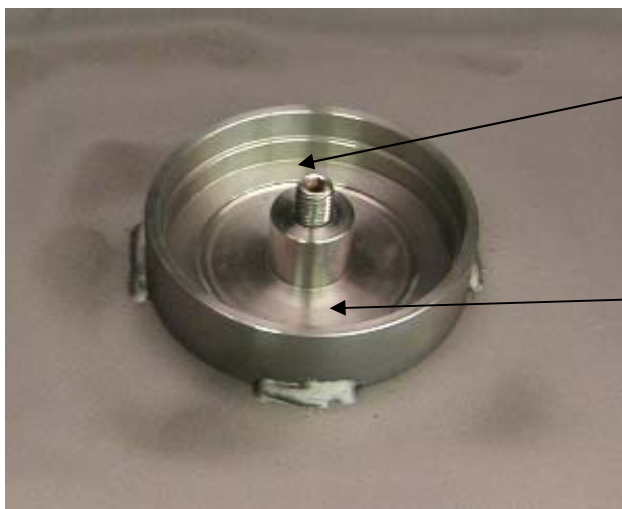




64



65

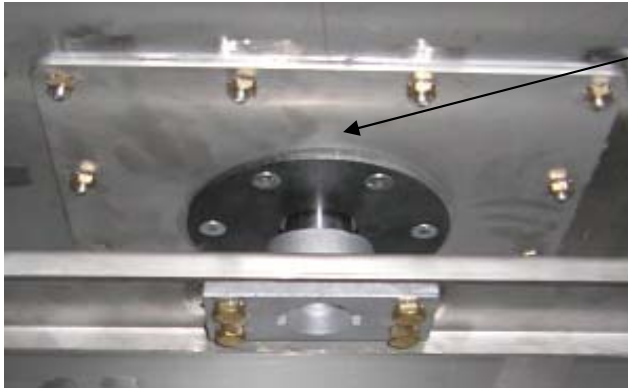


66



67





68





69



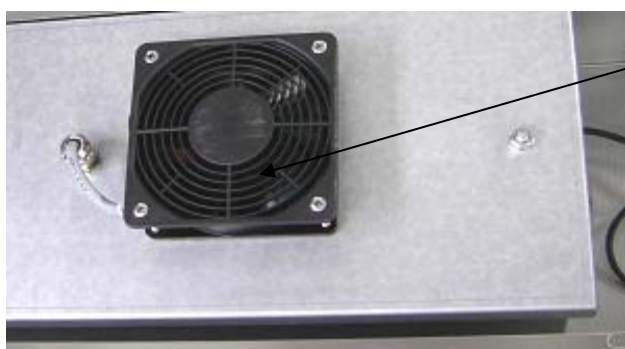
70



71

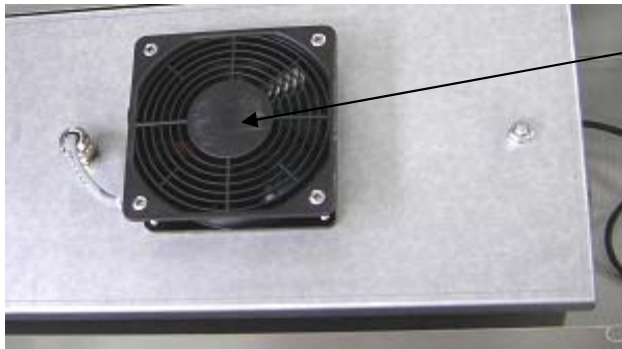


72



73



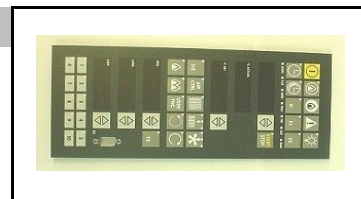


74





75

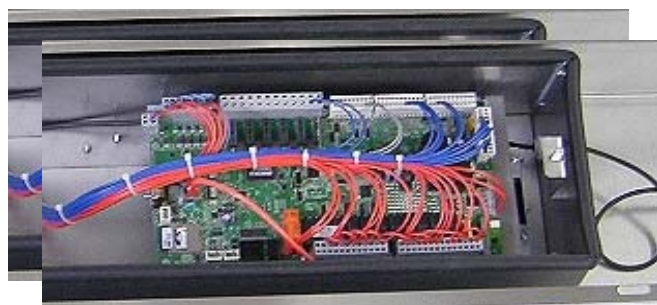
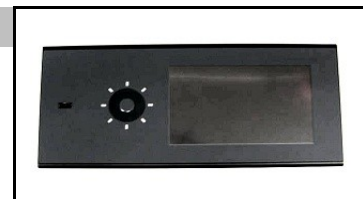


76





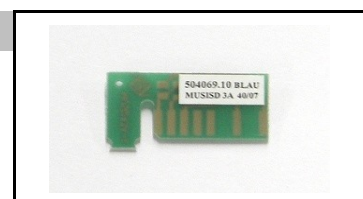
77



78

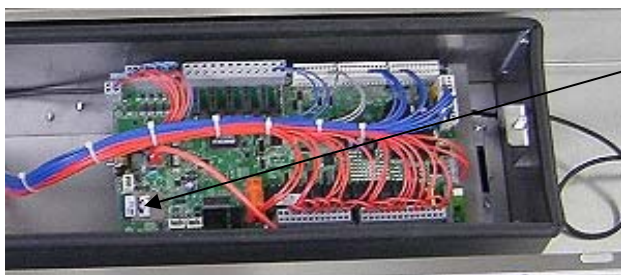


79

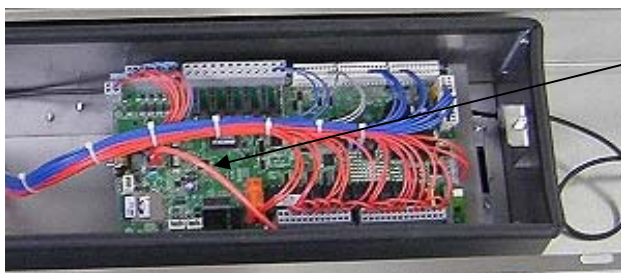


80



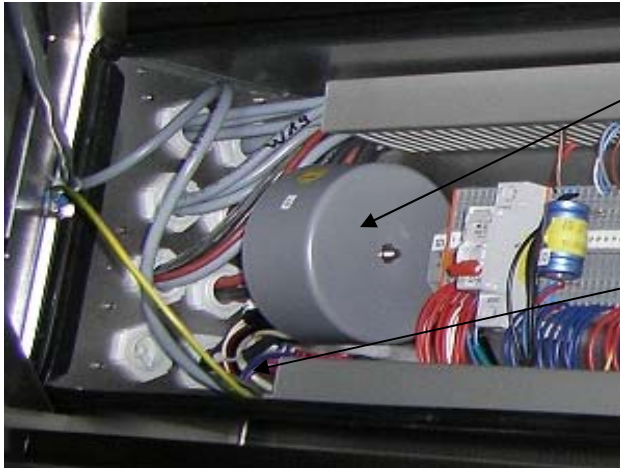


81



82

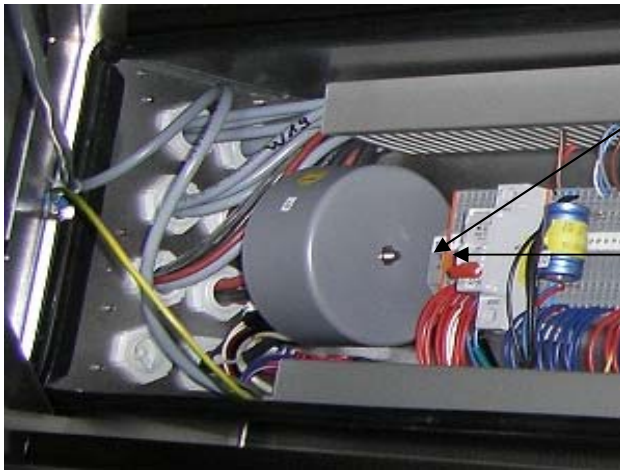




83



84



85



86

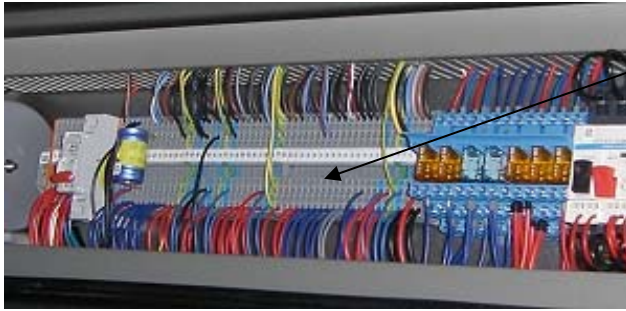


87



88

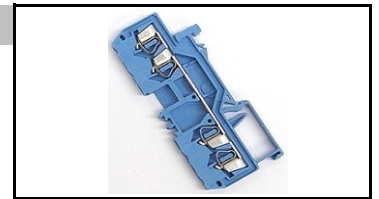




89



90



91



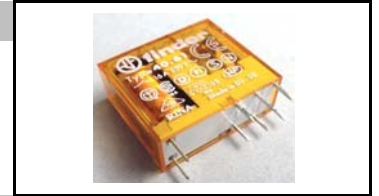
92



93

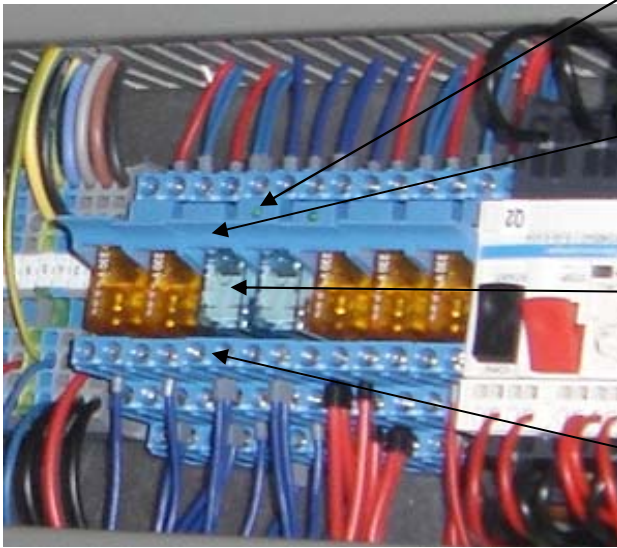


94



95





96



97



98



99

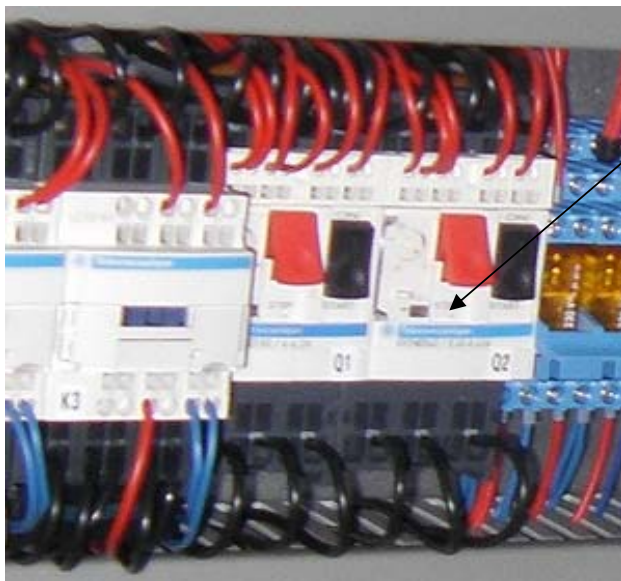


100

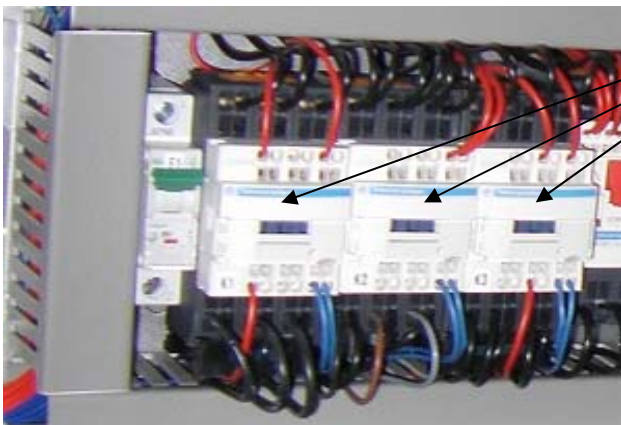


101

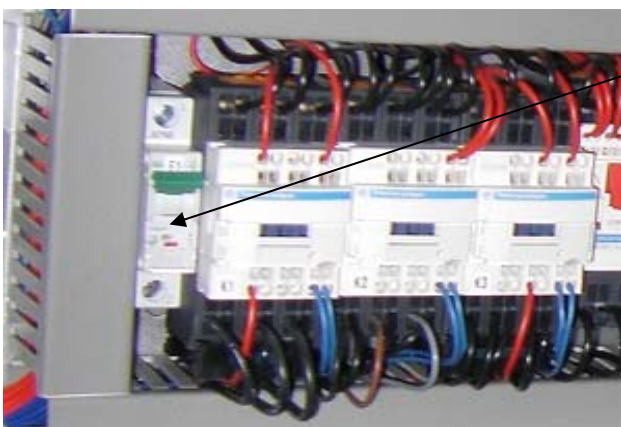




102



103

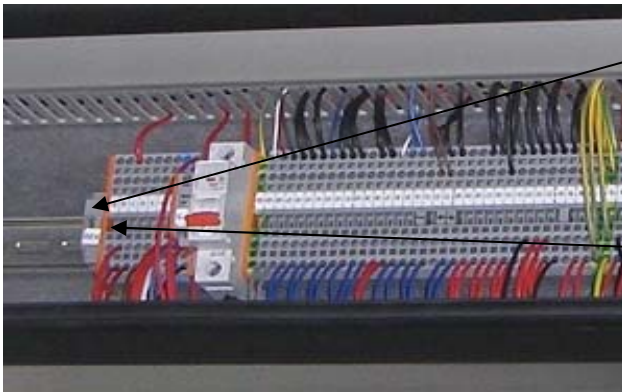


104





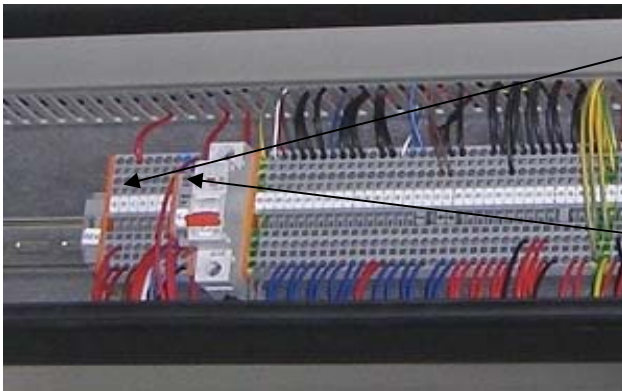
105



106



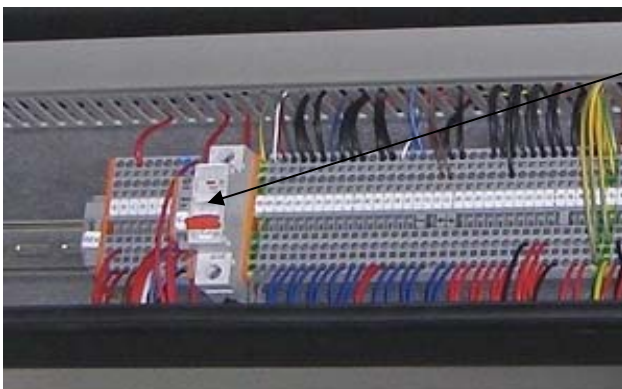
107



108



109



110





111



112



113



114





115



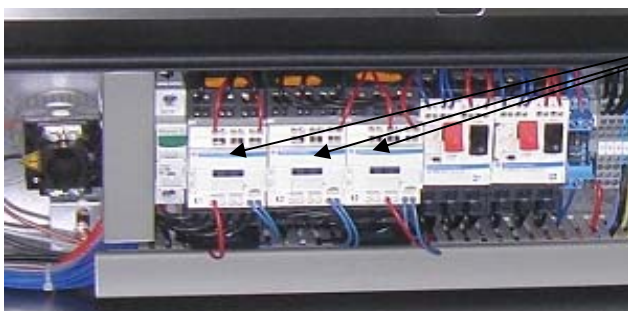
116



117



118



119





120



121



122



123



124



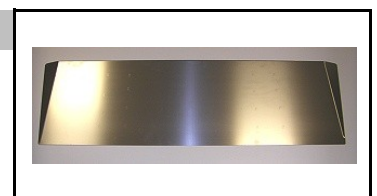
125



126



127



Запчасти Миве RI.1.0608/081179				
NN	Описание	Рекомендации по срокам замены	Сроки обслуживания и проверки	страница
Водяная инсталляция				
1	Заглушка		удаляется при монтаже	7
2	Манометр 10 Бар			7
3	Редуктор водяной 1/2		очистка фильтра при загрязнении	7
4	Штекер водяного клапана			7
5	Клапан водяной 1/2	24 месяца		7
6	Крепеж			7
7	Переходник с кабелем			7
8	Расходомер	24 месяца	Срок службы 2 года, проверка каждые 4 месяца	8
9	Уплотнение расходомера		Замена при установке расходомера	8
10	Втулка расходомера			8
11	Игольчатый клапан 1/2		Проверка раз в 4 месяца. Замена по результатам проверки	9
12	Крепеж шланга конический			9
13	Хомут			9
14	Шланг паровой	24 месяца		9
Пароувлажнение				
15	Колсники пароувлажнения		Очистка от накипи раз в 6 месяцев	10
16	Конденсатосборник		Очистка от накипи раз в 6 месяцев	10
17	Уплотнение распылительной трубы		Замена при повторном монтаже трубы	10
18	Распылительная труба		Очистка от накипи раз в 6 месяцев	10
19	Привод "Airkontrol		очистка вала от пыли раз в 6 месяцев, НЕ СМАЗЫВАТЬ	11

20	Привод "Grun"		проверка раз в 6 месяцев	11
21	Клапан подачи воздуха		Чистка раз в 6 месяцев	11
22	Ограничитель тяги		Чистка раз в 6 месяцев	11
23	Крепеж ограничителя тяги			11
Пекарная камера				
24	Лампа галогеновая 50Вт, 12В		Замена при выходе из строя	12
25	Патрон лампы с проводом			12
26	Крепежная рамка			12
27	Уплотнение стекла освещения	12 месяцев		12
28	Стекло освещения		БЕЗ СТЕКЛА НЕ РАБОТАТЬ. Замена при выходе из строя	12
29	Датчик температуры PT1000		Проверка и очистка раз в 4 месяца	13
30	Термостат +400 Градусов		Проверка на срабатывание 1 раз в 12 месяцев	13
31A	Уплотнение двери	6 месяцев	Смазывать маслом Viskogen KL300	
31	Уплотнение нижнее 1000мм	6 месяцев		14
32	Ручка внутренняя			14
33	Ручка наружная			14
34	Шарнир внешнего стекла			14
35	Упор селиконовый			15
36	Прокладка селиконовая			15
37	Геркон двери		Проверка на срабатывание каждые 6 месяцев	16
38	Тормоз двери		Подтягивать раз в 12 месяцев	16
39	Тормозная вилка			16
40	Петля двери в сборе			17
41	Стекло внутреннее 1412x482x6			17
42	Стекло наружное 1572x422			18
43	Болт			18
44	Скоба			18
45	Стопорное кольцо D=40			19
46	Уплотнение внутреннего стекла		менять при замене стекла	19
Привод вращения				

47	Циркуляционный вентилятор 280R 2,2 кВт		Очистка раз в 6 месяцев, при монтаже использовать замазка каминная (122)	20
48	Мотор-редуктор		Замена при появлении свободного хода вращательной платформы	20
49	Пружина			20
50	Подшипниковый узел			21
51	Натяжитель цепи			21
52	Кулиса концевого выключателя	24 месяца	Проверка каждые 4 месяца	21
53	Концевой выключатель	24 месяца	Проверка каждые 4	21
54	Звездочка натяжителя цепи			21
55	Звездочка редуктора			21
56	Звездочка подшипникового узла			22
57	Цепь 06.08 Т	При провисании	Каждые 4 месяца очищать и смазывать маслом Viskogen KL300, проверять натяжку цепи. При слабой натяжке подтягивать	22
58	Цепь	При провисании		22
59	Половина звена			22
60	Замыкающее звено	24 месяца	Проверка каждые 4 месяца	23
61	Пружина			23
62	Шайба			23
63	Втулка			23
64	Шар			23
65	Гнездо подшипника			24
66	Шайба компенсатор			24
67	Подшипник упорный 53309		Проверять раз в 4 недели, при необходимости доливать масло Viskogen kl130	24
68	Подшипник подшипникового узла		при сильном люфте замена подшипников	24
	Управления FP			

69	Сигнальная лампа			26
70	Ручка-ограничитель			26
71	Фильтр в сборе		очистка каждые 6 месяцев	26
72	Фильтр сменная пластина			26
73	Вентилятор охлаждения		Очистка от пыли раз в 4 недели	26
74	Защитная решетка			27
75	Панель управления FP10		Не мыть проточной водой.	28
76	Программируемая Силовая плата BDS с релейной платой			28
Управление ТС				
77	Программируемая панель управления ТС			29
78	Программируемая Силовая плата ТС			29
79	Карта входного сигнала			29
80	Карта памяти CF			29
81	Карта памяти SD			30
82	Комутирующий провод			30
Электрика FP				
83	Трансформатор			31
84	Выпрямитель			31
85	Замок			31
86	пластина			31
87	Автомат защитный			31
88	Конденсатор			31
89	Клемма серая			32
90	Клемма синяя			32
91	Клемма желто-зеленая			32
92	RC-звено			32
93	Держатель реле			32
94	Реле			32
95	Цоколь реле			32
96	Диод реле			33
97	Держатель реле			33
98	Реле			33
99	Цоколь реле			33
100	Дополнительная контактная группа			33
101	Автомат защиты мотора 6,3А			33
102	Автомат защиты мотора 0,63А			34

103	Пускатель электромагнитный			34
104	Автомт защиты			34
	Электрика ТС			
105	Трансформатор			35
106	Замок			35
107	пластина			35
108	Клемма серая			35
109	Клемма синяя			35
110	Защитный автомат			35
111	Клемма желто-зеленая			36
112	Цоколь реле			36
113	Диод реле			36
114	Реле			36
115	Держатель реле			37
116	Вспомогательная контактная группа			37
117	Автомат защиты мотора 6,3А			37
118	Автомат защиты мотора 0,63А			37
119	Пускатель			37
120	Автомат защиты			38
	Материалы			
121	Уплотнитель резьбы		уплотнитель резьбы водопроводящей арматуры и ее элементов	39
122	Замазка каминная		Уплотняет поверхности работающие при высокой температуре.	39
123	Ключ			39
124	Перчатки жаростойкие			39
125	Масло Viskogen KL130		Доливать в упорный подшипник	39
126	Паста			39
127	Пандус		для завоза телеги в печь	39